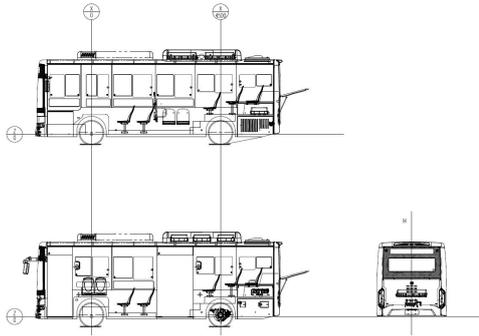


动力蓄电池技术信息报备表

表 1：动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	中车时代电动汽车股份有限公司		
注册地址	湖南省株洲国家高新技术开发区栗雨工业园		
车辆类型	客车		
车辆型号	TEG6853BEV13		
联系人	王刚	职务	客户服务中心
联系电话	18673381812	E-mail	wanggang.cy@crrcgc.cc
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求		信息说明
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号		633.6V/340Ah/GXB5-A-1P33S
	关键部件名词解释		<p>高低压线束：强电连接以及电池信息采集和通讯提供路径</p> <p>BMS：控制、管理、检测或计算电池系统的电和热相关参数，并提供与车辆其他控制器通讯的电子装置</p> <p>模组：能量存储装置，能量输入和输出，并与 BMS 进行电池信息上传</p> <p>加热系统：对电池进行加热，使其保持在高稳定、高效率温度区间工作</p>
	专属制造信息		合肥国轩高科动力能源有限公司
	位置信息		顶部 5 箱，后舱 1 箱
	主要材料		磷酸铁锂、电解液、石墨、铝、铜、SPCC、塑胶、碳钢、硅胶、玻纤
	紧固件及连接方式		螺栓、螺母

	电池包位置示意图	
安全性防护措施	安全防护工具	绝缘手套、防机械伤害手套、安全帽、绝缘鞋（靴）、防护面罩、防触电绝缘救援钩等
	作业场所安全警示说明	待拆解区域应标记“高压危险”、“禁止触摸”等警示语或标记符号
	拆卸注意事项等要求	<ol style="list-style-type: none"> 1、拆卸前须配带绝缘手套、绝缘鞋； 2、拆解过程中要注意避免拆除的螺栓等金属件与高低压连接头位置的接触，以免造成短路起火，同时要备用专用磁吸工具用于对脱落在缝隙中的金属件的取出； 3、严格按照拆解作业指导书步骤执行。
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	拆解前详细阅读设备使用说明书 升降机、升降架均需有带绝缘胶垫
	特殊拆卸方法注意事项	拆解模组连接片时需控制切割深度，不能切到电芯
	电池包拆卸前序步骤要求	<ol style="list-style-type: none"> 1. 车辆熄火； 2. 等 5 分钟后断开 24V 蓄电池； 3. 确认整包绝缘无异常； 4. 将车辆用升降机升起，置入平台车，使用平台车支撑动力电池总成。 5. 拆除动力电池相关护板； 6. 拆除动力电池搭铁线束； 7. 先断开动力电池的低压线束连接器，然后断开动力电池与整车的高压线束连接器； 8. 拆卸动力电池总成共 6 个固定螺栓； 9. 缓慢下降平台车取出动力电池总成

	拆卸时间记录	1h
	其他	拆解过程中如遇短路、电解液泄漏、起火、爆炸应迅速撤离至安全区域
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	场地清洁，保持通风良好、干燥，避免阳光直射、淋雨，配备灭火以及报废条件，禁止吸烟，禁止乱放，标识明显；保持安全通道畅通
	存储环境要求	15℃—35℃，最大湿度不超过90%以及无腐蚀性气体
	存储时间要求	6个月
	存储场地警示要求	远离火源、禁止淋雨、高压危险、禁止重物压叠，禁止倒放
	需特殊包装存储的电池包装要求	暂无

中车时代电动汽车股份有限公司

中车时代电动汽车股份有限公司