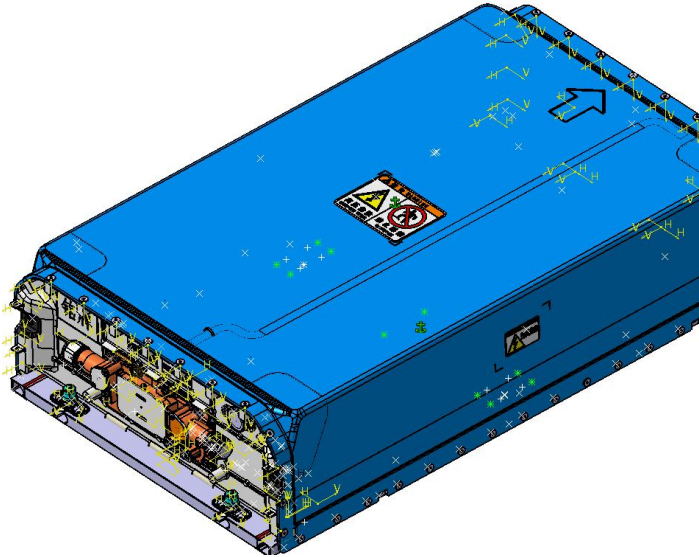




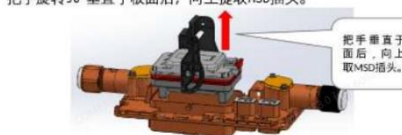
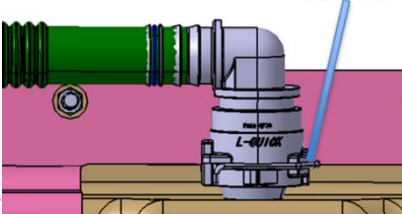
动力电池技术信息报备表

表 2：动力电池拆解信息表

| | | | |
|----------|-----------------------|---|-----------------------|
| 汽车企业名称 | 中车时代电动汽车股份有限公司 | | |
| 注册地址 | 湖南省株洲国家高新技术产业开发区栗雨工业园 | | |
| 车辆类型 | 乘用车及客车 | | |
| 车辆型号 | TEG6855BEV01 | | |
| 联系人 | 王刚 | 职务 | 客户服务中心 |
| 联系电话 | 18673381812 | E-mail | wanggang.cy@crrcgc.cc |
| 动力电池拆解信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | 信息说明 | |
| 动力电池基本信息 | 动力电池包规格/型号 | C40/L200B02 | |
| | 动力电池制造商 | 宁德时代新能源科技股份有限公司 | |
| | 产品类型 | 电箱 | |
| | 电池类型 | 磷酸铁锂 | |
| | 上市年份 | 2024 年 | |
| | 尺寸大小 | L200B02 电箱: $(960.0 \pm 10.0) \times (635.0 \pm 6.0) \times (247.5 \pm 5.0)$ mm | |
| | 额定容量 | 200Ah | |
| | 标称电压 | 193.20V | |
| | 额定质量 | 236.5 ± 7.1 kg | |
| | 正负极材料 | 磷酸铁锂, 石墨 | |
| | 电解液类型 | 液态 | |
| | 蓄电池模块的数量 | NA | |
| | 蓄电池单体的数量 | 60 | |
| | 串并联方式 | 1P60S | |
| 其他技术参数 | 无 | | |
| 动力电池 | 拆解条件 | 拆解企业应具备资质, 如经营范围包括废旧电池类 | |

| | | | |
|-----------|-------|---|---|
| 池拆解总体要求 | | 的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $> 100\Omega/V$ ，箱体内温度 $< 65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。 | |
| | 装备要求 | 起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等 | |
| | 场地要求 | 足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。 | |
| | 其他 | 拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。 | |
| 拆解作业程序与说明 | 预处理 | 外部附属件拆除 | 用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。 |
| | | 绝缘操作 | 穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。 |
| | | 放电操作 | 使用放电设备放电至 SOC 30% 以下。 |
| | | 清洁操作 | 操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。 |
| | | 信息记录说明 | 电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。 |
| | | 其他 | 无 |
| | 电池包拆解 | <p>电池包拆解示意图</p>  | |
| 托架 | 拆解步骤 | 1. 先拆除箱体间线 | |

| | | | | |
|--|--------|--|--|--|
| | | | | 束及水冷管路 2. 拆掉托架与电池包固定螺栓; 3. 将电池包从托架上移开, 放置指定位置; |
| | | | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 |
| | | | 拆解装置 | 拆卸台, 起重设备 |
| | | | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 |
| | | | 注意事项等 | 电池包放置底面无异物, 保持平整清洁 |
| | 外壳 | | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 拆解对应方法 | 无 |
| | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | 拆解工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | 输出端接触器 | | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 拆解对应方法 | 无 |
| | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | 拆解工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | 隔板 | | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 拆解对应方法 | 无 |
| | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | 拆解工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | 保险丝 | |  | 二次卡扣向外推动解锁 把手转动 90° 把手垂直面板后拔出拉手 |

| | | | | |
|--|--|--------------|--|--|
| | | | <p>固定把手量测，将把手转动90°</p>  <p>把手旋转90°垂直于板面后，向上提取MSD插头。</p>  | |
| | | | <p>拆解对应方法</p> | <p>无</p> |
| | | | <p>拆解装置</p> | <p>无</p> |
| | | | <p>拆解工具</p> | <p>无</p> |
| | | | <p>注意事项等</p> | <p>无</p> |
| | | <p>冷却液管路</p> | <p>拆解示意图</p> | <p>拆解步骤</p> |
| | | <p>冷却液管路</p> |   | <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用一字螺丝刀或类似工具将金属卡扣拨开，使水冷接头处于拨开状态。 2. 将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上，缓缓向外拔出 |
| | | | <p>拆解对应方法</p> | <p>正确使用拆解工具手动拆解。</p> |
| | | | <p>拆解装置</p> | <p>无</p> |
| | | | <p>拆解工具</p> | <p>一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装</p> |
| | | | <p>注意事项等</p> | <p>拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏</p> |

| | | | | | |
|--|--|----|------|---|---------------------|
| | | | | 水冷接头 | |
| | | 线束 | 拆解步骤 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 对所有铝巴缠绕绝缘胶带 2. 拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝巴； 4. 拆掉电池组压条 5. 断开 CSC 插接 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）； 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路； 9. 将端子或插头拔出； 10. 如果是独立线束则直接取出电箱； 11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束 | |
| | | | | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 |
| | | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 |
| | | | | 注意事项等 | 防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路 |
| | | 线路 | 拆解步骤 | 无 | |

| | | | | |
|----|--------|-------------|---|---------------|
| | 电池管理系统 | 板 | 拆解对应方法 | 无 |
| | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | 拆解工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 拆解步骤 | 1. 松掉固定 CSC 支架螺栓； 2. 将 CSC 和 CSC 支架、一体化面板、总正和总负的铝巴都一并从电箱内拆除； | |
| | | | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。 |
| | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | 拆解工具 | 电动批或扭力扳手 |
| | | 注意事项等 | 拿出过程中防止与电芯接触构成短路 | |
| | | 高压安全盒 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 拆解对应方法 | 无 |
| | | | 拆解装置 | 无 |
| | | | 拆解工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 其他固定件 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 拆解对应方法 | 无 |
| | 拆解装置 | | 无 | |
| | 拆解工具 | | 无 | |
| | 注意事项等 | | 无 | |
| | 电池模块拆解 | 蓄电池模块的结构示意图 | 无 | |
| | | | 无 | |
| 外壳 | | 拆解步骤 | 无 | |
| | 对应方法 | 无 | | |

| | | | | |
|--|--|-------|-------|---|
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 线束 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 对应方法 | 无 |
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 线路板 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 对应方法 | 无 |
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 连接片 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 对应方法 | 无 |
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 其他固定件 | 拆解步骤 | 无 |
| | | | 对应方法 | 无 |
| | | | 装置 | 无 |
| | | | 工具 | 无 |
| | | | 注意事项等 | 无 |
| | | 电池单体 | 取出操作 | 1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 |
| | | | 所需工具 | 1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪 |