


## 动力电池技术信息报备表

### 表 2：动力电池拆解信息表

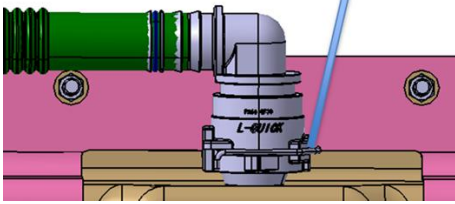
汽车企业名称	中车时代电动汽车股份有限公司		
注册地址	湖南省株洲国家高新技术开发区栗雨工业园		
车辆类型	乘用车及客车		
车辆型号	TEG6665BEV01		
联系人	王刚	职务	客户服务中心
联系电话	18673381812	E-mail	wanggang.cy@cfrcgc.cc
动力电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力电池 基本信息	动力电池包规格/型号	ADJ/L228C01 ADN/L228G01	
	动力电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	电池包	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2023 年	
	尺寸大小	L228C01 电箱: $(1060 \pm 10) \times (630 \pm 6) \times (240 \pm 5)$ mm L228G01 电箱: $(950 \pm 10) \times (630 \pm 6) \times (240 \pm 5)$ mm	
	额定容量	228Ah	
	标称电压	L228C01 电箱: 154.56V L228G01 电箱: 125.58V	
	额定质量	L228C01 电箱: $221.0 \pm 6.6$ kg L228G01 电箱: $182.0 \pm 5.5$ kg	
	正负极材料	磷酸铁锂、石墨	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	L228C01 电箱: 48 L228G01 电箱: 39	
	串并联方式	L228C01 电箱: 1P48S	

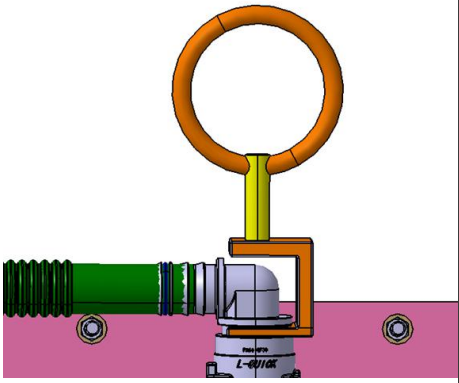
		L228G01 电箱: 1P39S	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质, 如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等; 对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $> 100\Omega/V$ , 箱体温度 $< 65^{\circ}\text{C}$ (红外测温仪), 无热失控现象(冒烟、起火等)。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备(烘烤炉)、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒, 劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间, 无易燃易爆物品, 周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求, 操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋(高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽; 操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容, 包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数, 对废旧动力蓄电池进行拍照, 包括正面图及侧面图。
		其他	无
	电池包拆解	电池包示意图	
托架		拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 先拆除箱体间线束及水冷管路</li> <li>2. 拆掉托架</li> </ol>

				与电池包固定螺栓; 3. 将电池包从托架上移开, 放置指定位置;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台, 起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物, 保持平整清洁

中车时代电动汽车股份有限公司

		外壳	<p style="text-align: center;">拆解步骤</p>  <p>1. 拆除平衡阀，以及总负连接螺栓（8 pcs）；</p> <p>2. 拆除MSD拉手，总负中盖、上盖；</p> <p>3. 拆除一体化面板锁紧螺栓（18 pcs）；</p> <p>4. 拆除上盖锁紧螺栓（36 pcs）；</p> <p>5. 按图示将上箱盖尾部抬起，往前轻推，将上箱盖取出；</p> <p>6. 上箱盖放置在指定位置。</p>	<p>正确使用拆解工具手动拆解。</p>
			拆解对应方法	拆卸台，起重设备
			拆解装置	电动批或扭力扳手
			拆解工具	上箱盖尾部需要抬起，倾斜后才能取出
			注意事项等	无
		输出端接触器	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		隔板	拆解步骤	无

			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	1. 拆除固定MSD螺栓; 2. 拔出MSD拉手并放至指定位置;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	1. 拔出MSD时注意尽量与安装面保持垂直,防止触碰其他导电体; 2. MSD拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护;
			冷却液管路	<p>拆解步骤</p>  <p>1. 使用一字螺丝刀或类似工具将金属卡扣拨开,使水冷接头处于拨开状态。 2. 将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上,缓缓向外拔出</p>

				
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
拆解作业程序与说明	电池包拆解	冷却液管路	拆解装置	无
			拆解工具	一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装
			注意事项等	拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏水冷接头
		线束	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 对所有铝巴缠绕绝缘胶带</li> <li>2. 拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带；</li> <li>3. 拆掉电池组件连接铝巴；</li> <li>4. 拆掉电池组压条</li> <li>5. 断开 FPC 插接，撕掉 FPC；</li> </ol>

			<p>6. 剪掉电芯间连接铝巴 (剪掉铝巴时只能露出一个巴片);</p> <p>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件;</p> <p>8. 以上拆除结构件归类放好,防止导体掉入电箱内引起短路;</p> <p>9. 将端子或插头拔出;</p> <p>10. 如果是独立线束则直接取出电箱;</p> <p>11. 如果是与连接器固连线束,则缠绕一起放置在电箱内固定位置; 先将固定连接器螺栓拆除后,再取出线束。</p>
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	无
		拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起,防止短路

		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	1. 松掉固定 CSC 支架螺栓; 2. 将 CSC 及 CSC 支架一并从电箱内拆除;
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1. 取出加热膜固定卡扣, 撕下加热膜; 2. 剪断电池组钢带和塑料绑带并取出; 3. 拆除固定端板螺栓并归类放好;



				4. 拆除端板; 5. 拆掉固定 连接器螺栓; 6. 拆除连接 器;
			拆解对应方法	正确使用拆 解工具手动 拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭 力扳手
			注意事项等	防止与电芯 接触构成短 路
电池模块拆 解	蓄电池 模块的 结构示 意图	无		
拆解作业 程序与说 明	电池模块拆 解	外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无

			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		电池单体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接</li> <li>2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯</li> <li>3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统</li> <li>4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶</li> <li>5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存</li> </ol>
	所需工具		1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	

中车时代电动汽车股份有限公司

